

# JFE溶接鋼管(株)の「スリーケー」シリーズ ① 小径厚肉鋼管/極小径高寸法精度鋼管



## ～「スリーケー」小径厚肉鋼管/極小径高寸法精度鋼管の特長～

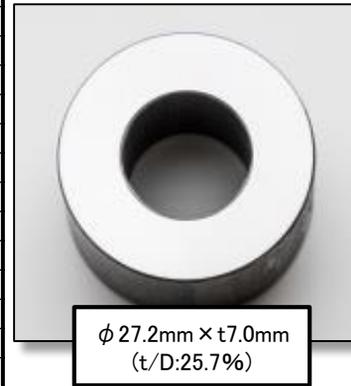
- ・高品質なJFEスチール(株)製酸洗鋼板を使用
  - ・独自技術による高い溶接部信頼性と寸法精度
  - ・最大板厚7.5mm、 $t/D > 20\%$ も製造可能、最小内径9.5mmから内面ビードカット可能
  - ・内径ゲージ管理で内径厳格仕様にも対応
- ⇒伸管回数、加工工数の削減、歩留の向上～トータルコストの削減に貢献します。

## 1. 製造可能範囲と「厚肉」ゾーン…STKM13種での例

外径 (mm)	肉厚 (mm)																			
	1.0	1.2	1.4	1.6	2.0	2.3	2.6	2.8	3.0	3.2	3.5	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	
10.0																				
10.5																				
12.7																				
13.8																				
15.9																				
17.3																				
19.1																				
21.7																				
22.2																				
25.4																				
27.2																				
31.8																				
34.0																				
38.1																				
42.7																				

:  $t/D > 20\%$

太線内 : 内面ビードカット



## 2. 鋼種ラインアップ

主な化学成分 (%)				引張強度 T.S.(Mpa)	対応JIS規格 (参考)	適用例					
C	Si	Mn	その他 含有成分			足回り	駆動系	エンジン回り	シート	その他	
0.08	0.01	0.35		370	STKM11				○	○	
0.11	0.01	0.48		490	STKM13	○	○	○	○	○	
0.16	0.01	0.80		540	STKM14					○	
0.15	0.02	1.17	Nb	540					○	○	
0.19	0.40	1.60	Nb,B	590		○				○	
0.30	0.25	0.90		780	SKTM15		○		○	○	
0.10	0.30	1.60	Cr,Ti,Nb,Mo	780					○		
0.14	0.40	1.50	Nb	980						○	
0.19	0.25	1.70	Nb	1470						○	
0.19	0.40	1.60	Nb,B	1200(QT)		○					
0.24	0.20	0.50	Cr,B	1500(QT)		○					
0.35	0.25	1.35	B	1500(QT)		○					
0.35	0.25	0.75		高C鋼			○			○	
0.40	0.25	0.75			STKM16						○
0.40	0.25	1.50									○
0.45	0.25	0.75						○		○	○
0.50	0.25	0.75			STKM17						○

- ・上表中の高TS材(≥540)、および高C材の製造可能範囲は別途個別ご相談とします。
- ・上表に記載のない鋼種/寸法についてもご相談に応じます。下記までお問い合わせください。

「スリーケー」シリーズとは…

・旧川崎鋼管(株)にて長年培った技術を活かして製造した製品です。当社では、溶接部健全性、寸法精度、極厚肉/極薄肉、アフターサービス体制などで汎用品を大きく凌駕する製品ラインアップを「スリーケー」シリーズとしてブランド化しました。

＜お問い合わせ先＞

JFE溶接鋼管株式会社 スリーケー営業本部 営業部

川崎営業所 〒210-0015 川崎市川崎区南町16-1 朝日生命ビル4階 TEL:044-244-7551, FAX:044-244-3788

大阪営業所 〒550-0013 大阪市西区新町1丁目4番26号 ニッケ四ツ橋ビル7階 TEL:06-6543-0771, FAX:06-6543-0773