



JFE 溶接鋼管の

一般構造用鋼管

JIS G3444 **STK**

一般構造用炭素鋼管

JIS G3444 STK

土木、建築、鉄塔、足場、支柱その他の構造物に使用され、優れた断面性能と電縫管特有な表面の美しさ、正確な寸法精度により、広く一般に使用されています。

長さ

5,500 mmまたは6,000 mmを定尺としますが、ご希望により最長18,000 mmまで可能です。
(寸法により最大長さは異なります)

表示・荷姿

一本ずつ表示を行い、一時防錆塗装の上、結束します。

表示例



JFE - WP JIS JICQA QA0307018 STK400 - E - G 08.02 267.4×8.0×6000 8024001

亜鉛めっき

原則として黒管としますが、亜鉛めっき管についてはご相談下さい。
需要家にてめっきされる場合も、あらかじめご相談下さい。
素材に次の亜鉛めっき鋼板(JIS規格による)を使用したプレめっき鋼管も製造しております。

亜鉛めっき鋼管製造素材に関する鋼板のJIS規格

| | |
|------------|--|
| JIS G 3302 | 熔融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯 |
| JIS G 3317 | 熔融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板及び鋼帯 (JFEエコガル®, 他) |
| JIS G 3321 | 熔融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯 |
| JIS G 3323 | 熔融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯 |

※めっきの付着量等は、上記各鋼板のJIS規格による。

※JFEエコガル®はJFEグループのJFE鋼板株式会社が開発した、高耐食性めっき鋼板です。

黒管製造可能範囲

丸形鋼管 (STK400相当) ・高張力材 (490MPa~) についても製造しております。ご相談ください。

| 外径 | 1.0 | | 2.0 | | | | 3.0 | | | | 4.0 | | | 5.0 | | | 6.0 | | 7.0 | | 8.0 | | 9.0 | | 10.0 | | 11.0 | | 12.0 | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|--|--|
| | 1.0 | 1.2 | 1.4 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 2.3 | 2.5 | 2.8 | 3.0 | 3.2 | 3.4 | 3.5 | 3.7 | 3.9 | 4.0 | 4.2 | 4.5 | 5.0 | 5.1 | 5.5 | 6.0 | 6.6 | 7.0 | 7.5 | 8.0 | 8.5 | 9.0 | 9.5 | 10.0 | 11.0 | 12.0 | 12.7 | | |
| 19.1 | | | | | | | | 2.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21.7 | | | | | | | | | | | | | 3.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27.2 | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34.0 | | 1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5.1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 54.0 | | | 1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60.5 | | | | 1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6.0 | | | | | | | | | | | | |
| 76.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 89.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 101.6 | | | | | 1.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 114.3 | | | | | | | | | 2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 139.8 | | | | | | | | | | 2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 165.2 | | | | | | | | | | | 2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 190.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 216.3 | | | | | | | | | | | | 3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 267.4 | | | | | | | | | | | | | | 3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

凡 例

- 製造可能範囲
- ご相談範囲

化学成分及び機械的性質

| 種類の記号 | 化学成分 (%) | | | | | 引張試験 | | | | へん平試験 平板間 距離 |
|--------|----------|--------|-----------|---------|---------|------------------------------|--|-------------------|--------------|--------------------|
| | C | Si | Mn | P | S | 引張強さ (N/mm ²) | 降伏点 または 耐力 (N/mm ²) | 伸 び (%) | | |
| | | | | | | | | 11, 12号試験片 縦方向 | 5号試験片 横方向 | |
| STK290 | — | — | — | 0.050以下 | 0.050以下 | 290以上 | | 30以上 | 25以上 | 2/3D |
| STK400 | 0.25以下 | — | — | 0.040以下 | 0.040以下 | 400以上 | 235以上 | 23以上 | 18以上 | 2/3D |
| STK500 | 0.24以下 | 0.35以下 | 0.30~1.30 | 0.040以下 | 0.040以下 | 500以上 | 355以上 | 15以上 | 10以上 | 7/8D |
| STK490 | 0.18以下 | 0.55以下 | 1.65以下 | 0.035以下 | 0.035以下 | 490以上 | 315以上 | 23以上 | 18以上 | 7/8D |
| STK540 | 0.23以下 | 0.55以下 | 1.50以下 | 0.040以下 | 0.040以下 | 540以上 | 390以上 | 20以上 | 16以上 | 7/8D |

- (備考) 1. 必要に応じて上記以外の合金元素を添加する場合があります。
 2. 厚さ8mm未満の管で、12号試験片又は5号試験片を用いて引張試験を行う場合には、伸びの最小値はJIS G3444の参考表によります。
 3. 外径40mm以下の管については表記の伸びは適用しません。ただし注文者から指定された場合は協議によります。
 4. 注文者の指定があった場合外径50mm以下の管についてへん平試験の代わりに曲げ試験を実施します。

寸法・質量・断面性能及び寸法許容差

| 外 径 (mm) | 厚 さ (mm) | 単位質量 (kg/m) | 断面積 (cm ²) | 断面二次モーメント (cm ⁴) | 断面係数 (cm ³) | 断面二次半径 (cm) | 外 径 (mm) | 厚 さ (mm) | 単位質量 (kg/m) | 断面積 (cm ²) | 断面二次モーメント (cm ⁴) | 断面係数 (cm ³) | 断面二次半径 (cm) |
|-------------|-------------|----------------|---------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|-------------|-------------|----------------|---------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------|
| 21.7 | 1.9 | 0.928 | 1.182 | 0.585 | 0.539 | 0.703 | 101.6 | 3.2 | 7.76 | 9.892 | 120 | 23.6 | 3.48 |
| 27.2 | 1.9 | 1.19 | 1.510 | 1.22 | 0.893 | 0.897 | | 4.2 | 10.1 | 12.85 | 153 | 30.1 | 3.45 |
| 34.0 | 2.3 | 1.80 | 2.291 | 2.89 | 1.70 | 1.12 | | 5.7 | 13.5 | 17.17 | 198 | 39.0 | 3.40 |
| | 3.2 | 2.43 | 3.096 | 3.71 | 2.18 | 1.09 | 114.3 | 3.5 | 9.56 | 12.18 | 187 | 32.7 | 3.92 |
| 42.7 | 2.3 | 2.29 | 2.919 | 5.97 | 2.80 | 1.43 | | 4.5 | 12.2 | 15.52 | 234 | 41.0 | 3.89 |
| | 2.4 | 2.39 | 3.039 | 6.19 | 2.90 | 1.43 | | 6.0 | 16.0 | 20.41 | 300 | 52.5 | 3.83 |
| 48.6 | 3.2 | 3.12 | 3.971 | 7.80 | 3.65 | 1.40 | 139.8 | 3.5 | 11.8 | 14.99 | 348 | 49.8 | 4.82 |
| | 2.3 | 2.63 | 3.345 | 8.99 | 3.70 | 1.64 | | 4.5 | 15.0 | 19.13 | 438 | 62.7 | 4.79 |
| | 2.4 | 2.73 | 3.483 | 9.32 | 3.83 | 1.64 | | 6.6 | 21.7 | 27.62 | 614 | 87.8 | 4.72 |
| 60.5 | 3.2 | 3.58 | 4.564 | 11.8 | 4.86 | 1.61 | 165.2 | 3.7 | 14.7 | 18.77 | 612 | 74.1 | 5.71 |
| | 2.3 | 3.30 | 4.205 | 17.8 | 5.90 | 2.06 | | 4.5 | 17.8 | 22.72 | 734 | 88.9 | 5.68 |
| | 2.8 | 3.98 | 5.076 | 21.2 | 7.00 | 2.04 | | 5.0 | 19.8 | 25.16 | 808 | 97.8 | 5.67 |
| | 3.2 | 4.52 | 5.760 | 23.7 | 7.84 | 2.03 | | 7.1 | 27.7 | 35.26 | 1100 | 134 | 5.60 |
| 76.3 | 3.8 | 5.31 | 6.769 | 27.3 | 9.03 | 2.01 | 190.7 | 5.3 | 24.2 | 30.87 | 1330 | 139 | 6.56 |
| | 2.8 | 5.08 | 6.465 | 43.7 | 11.5 | 2.60 | 216.3 | 5.8 | 30.1 | 38.36 | 2130 | 197 | 7.45 |
| | 3.2 | 5.77 | 7.349 | 49.2 | 12.9 | 2.59 | | 8.2 | 42.1 | 53.61 | 2910 | 269 | 7.36 |
| | 4.2 | 7.47 | 9.513 | 62.0 | 16.3 | 2.55 | 267.4 | 6.6 | 42.4 | 54.08 | 4600 | 344 | 9.22 |
| | 5.2 | 9.12 | 11.62 | 73.8 | 19.3 | 2.52 | | 9.3 | 59.2 | 75.41 | 6290 | 470 | 9.13 |
| 89.1 | 2.8 | 5.96 | 7.591 | 70.7 | 15.9 | 3.05 | | | | | | | |
| | 3.2 | 6.78 | 8.636 | 79.8 | 17.9 | 3.04 | | | | | | | |
| | 4.2 | 8.79 | 11.20 | 101 | 22.7 | 3.01 | | | | | | | |
| | 5.5 | 11.3 | 14.45 | 127 | 28.4 | 2.96 | | | | | | | |

(注1) 上記寸法は通常製造している寸法を示してあります。上記以外についてもご相談ください。

(注2) 断面性能および質量の計算式は次の通りです。

| | | | | | |
|------------|---|-----------------|---|---|-----------------|
| ●単位質量 | $W = 0.02466t(D-t)$ | kg/m | ●断面係数 | $Z = \frac{\pi}{32} \cdot \frac{D^4 - d^4}{D} \times 10^{-3}$ | cm ³ |
| ●断面積 | $A = \pi t(D-t) \times 10^{-2}$ | cm ² | ●断面二次半径 | $i = \frac{1}{4} \sqrt{D^2 + d^2} \times 10^{-1}$ | cm |
| ●断面二次モーメント | $I = \frac{\pi}{64} (D^4 - d^4) \times 10^{-4}$ | cm ⁴ | <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="font-size: 2em; margin-right: 10px;">{</div> <div style="text-align: center;"> ここに、D: 管の外径 t: 管の肉厚 d: D - 2t とし、単位はmmとします。 </div> </div> | | |
| | | | | | |

| 区 分 | 外径の許容差 | 厚さの許容差 |
|-----|--------|---------------------------------|
| 1号 | 50mm未満 | ±0.5mm |
| | 50mm以上 | ±1% |
| | | 4mm未満 4mm以上 12mm未満 12mm以上 |
| 2号 | 50mm未満 | ±0.25mm |
| | 50mm以上 | ±0.5% |
| | | 3mm未満 3mm以上 12mm未満 12mm以上 |

(備考) 特に指定のない場合、1号許容差を適用します。



JFE 溶接鋼管 株式会社

●ホームページ <http://www.jfe-wp.co.jp>

●本 社

〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町1-9-11 (NEWS日本橋堀留町5F)
TEL.03 (5642) 9300 (代) FAX.03 (5642) 9301

●姉ヶ崎製造所

〒299-0107 千葉県市原市姉ヶ崎海岸7番地1号
TEL.0436 (62) 8111 (代) FAX.0436 (62) 5814

ここに記載されている内容は、製品についての情報提供を目的としています。必ずしも保証品質として記述していない部分も含まれていますので、ご注文に際してはご確認ください。また、内容を改訂する場合がありますのでご了承ください。