

# JFE溶接鋼管のWPCコラムBCR

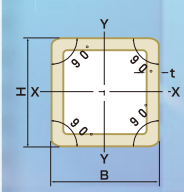
「BCR」は、一般社団法人日本鉄鋼連盟の登録商標です。

**150角、175角、200角 国土交通大臣認定取得商品**

- 「改正建築基準法関連告示 対応商品
- (財)日本建築センター「冷間成形角形鋼管設計・施工マニュアル(改訂版)」準拠



規 格	寸法 mm			断面積 A cm <sup>2</sup>	質 量 W kg/m	断面二次 モーメント Ix=Iy cm <sup>4</sup>	断面二次 半径 ix=iy cm	断面係数 Zx=Zy cm <sup>3</sup>	塑性断面係数 Zpx=Zpy cm <sup>3</sup>	幅厚比 ランク	
	H	B	t								
BCR295	中 径 サ イ ズ	150	150	6	33.32	26.2	1,130	5.82	150	178	FA
		150	150	9	47.98	37.7	1,540	5.66	205	248	FA
		150	150	12	61.30	48.1	1,850	5.50	247	307	FA
		175	175	6	39.32	30.9	1,840	6.84	210	246	FA
		175	175	9	56.98	44.7	2,550	6.68	291	348	FA
		175	175	12	73.30	57.5	3,120	6.52	356	437	FA
		200	200	6	45.32	35.6	2,800	7.86	280	327	FC
		200	200	8	59.24	46.5	3,570	7.76	357	421	FA
		200	200	9	65.98	51.8	3,920	7.71	392	465	FA
		200	200	12	85.30	67.0	4,860	7.55	486	588	FA



JFE 溶接鋼管 株式会社

●ホームページ <http://www.jfe-wp.co.jp>

## ●国土交通大臣認定取得

認定番号：

**MSTL-0198**

認定された構造方法等の名称：

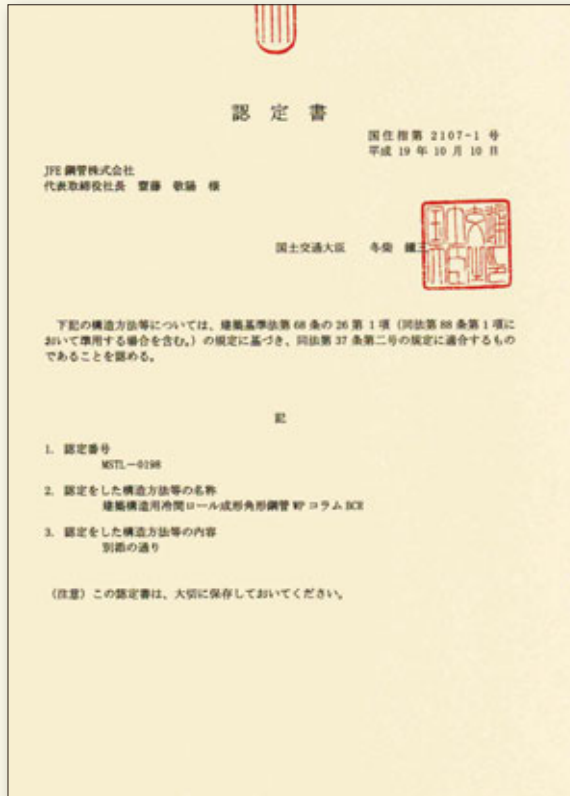
**建築構造用**

**冷間ロール成形角形鋼管WPコラムBCR**

認定取得製品寸法：

**150mm×150mm×6mm～**

**200mm×200mm×12mm**



## 化学成分

種類の記号	化学成分 (%)						炭素当量	溶接割れ感受性組成
	C	Si	Mn	P	S	N		
BCR295	0.20以下	0.35以下	1.40以下	0.030以下	0.015以下	0.006以下	0.36以下	0.26以下

備考 1) 必要に応じて上記以外の合金元素を添加する場合があります。

2) Al等Nを固定する元素を添加し、フリーなNが0.006%以下であればNは0.009%まで含有できます。

3) 当事者間の協定によって、炭素当量の代わりに溶接割れ感受性組成を適用することができます。

炭素当量=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

溶接割れ感受性組成 (%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

## 機械的性質

種類の記号	板厚 (mm)	降伏点または耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	降伏比 (%)	伸び (%)	
					試験片	伸び (%)
BCR295	6以上12未満	295以上	400以上 550以下	-	5号	23以上
	12	295以上 445以下				

備考 厚さ8mm未満の伸びの最小値は、厚さ1mmを減らすことに表の伸びの値から1.5%を減じたものを、JISにより丸めたものとします。

## 寸法許容差

項目および区分	寸法許容差	
辺の長さ	±1.0%	
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さの 0.5%	
隣り合った平板部のなす角度	±1.0度	
長さ	-0.0, +規定せず	
曲がり	製品長さ 9m未満	全長の1/1500以下
	製品長さ 9m以上	全長の1/1250以下
ねじれ	[1.5×辺の長さ (mm)/1000]×全長 (m) mm以下	
厚さ	6mm以上12mm以下 -0.3mm, +1.0mm	

備考 1) 平板部の凹凸、隣り合った平板部のなす角度および厚さは溶接余盛を除いた部分に適用します。

WPコラムBCR

BCR295

認定番号 MSTL-0198

寸法 200×200×9.0

長さ 13,500

ロット番号 3124073-03

製造年月 2013.12

JFE 溶接鋼管 株式会社  
姉ヶ崎製造所

### <表示・荷姿>

- ・1本毎に、ラベル表示を行います。
- ・外面に下記項目を表示し、全長に製造者とグレードの連続マーキングを施し、原則として一時防錆油を塗油します。



JFE-WP WPコラムBCR BCR295 '07.10 200X200X9.0X11000 7104195 JFE-WP □ JFE-WP □ . . .

<亜鉛めっき> 溶融亜鉛めっきすると割れが発生することがありますのでご注意ください。



**JFE 溶接鋼管 株式会社**

●ホームページ <http://www.jfe-wp.co.jp>

●本社

〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町1-9-11 (NEWS日本橋堀留町5F)

TEL.03 (5642)9300 (代) FAX.03 (5642) 9301

●姉ヶ崎製造所

〒299-0107 千葉県市原市姉ヶ崎海岸7番地1号

TEL.0436 (62) 8111 (代) FAX.0436 (62) 5814