



JFE 溶接鋼管の  
**配管用鋼管**

JIS G3452 **SGP**  
JIS G3454 **STPG**

# 配管用炭素鋼鋼管

## JIS G3452 SGP

"ガス管"という名前で一般に広く使用されている鋼管で、使用圧力の比較的低い蒸気、水（上水道を除く）、油、ガス、空気等の輸送に使用される鋼管です。当社ではこの管については、黒管と白管（亜鉛めっき鋼管）を用意しております。

### 加工

ご希望により100A以下についてJIS B0203によるねじ加工を行います。

### 長さ

5,500mmを標準といたします。他の長さはご相談ください。

### 表示・荷姿

一本ずつ表示を行い、一時防錆塗油し、結束します。

表示例



JFE-WP JICQA QA0307018 SGP-E-G 08.02 150A×5500 8024200

### 化学成分及び機械的性質

種類の記号	化学成分 (%)		引張試験			へん平試験
	P	S	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)		
				11,12号試験片 縦方向	5号試験片 横方向	
SGP	0.040以下	0.040以下	290以上	30以上	25以上	溶接部 2/3D

(備考) 1. 厚さ8mm未満の管で、12号又は5号試験片を使用する場合の伸びの最小値はJIS G3452の参考表1によります。  
2. 伸びの値は32A以下の管については適用しません。ただし記録は保管しておきます。  
3. ご要望により呼び径50A以下の管は、へん平試験に替えて曲げ試験を実施いたします。

### 寸法・質量及び寸法許容差

呼び方		外径 (mm)	外径の許容差		厚さ (mm)	厚さの許容差	ソケットを含まない 質量 (kg/m)
A	B		テーパねじを切る管	それ以外の管			
15	1/2	21.7	±0.5mm	±0.5mm	2.8		1.31
20	3/4	27.2	±0.5mm	±0.5mm	2.8		1.68
25	1	34.0	±0.5mm	±0.5mm	3.2		2.43
32	1-1/4	42.7	±0.5mm	±0.5mm	3.5		3.38
40	1-1/2	48.6	±0.5mm	±0.5mm	3.5		3.89
50	2	60.5	±0.5mm	±1%	3.8		5.31
65	2-1/2	76.3	±0.7mm	±1%	4.2	+規定しない -12.5%	7.47
80	3	89.1	±0.8mm	±1%	4.2		8.79
90	3-1/2	101.6	±0.8mm	±1%	4.2		10.1
100	4	114.3	±0.8mm	±1%	4.5		12.2
125	5	139.8	±0.8mm	±1%	4.5		15.0
150	6	165.2	±0.8mm	±1.6mm	5.0		19.8
175	7	190.7	±0.9mm	±1.6mm	5.3		24.2
200	8	216.3	±1.0mm	±0.8%	5.8		30.1
250	10	267.4	±1.3mm	±0.8%	6.6		42.4

\*電縫鋼管は、水質によって電縫部が溝状腐食を起こす場合がありますので、使用上水質にご注意下さい。

# 圧力配管用炭素鋼鋼管

## JIS G3454 STPG

350℃程度以下で使用する圧力配管に使用される鋼管です。

原則として黒管としますが、白管（亜鉛めっき鋼管）についてはご相談ください。

### 加工

ベベル加工についてはご相談ください。

### 長さ

5,500mmを標準といたします。他の長さはご相談ください。

### 表示・荷姿

一本ずつ表示を行い、一時防錆塗油し、結束します。

表示例



JFE-WP (JIS) JICQA QA0307018 STPG370-E-G 08.02 150A×SCH40×5500 8024300

### 化学成分及び機械的性質

種類の記号	化学成分 (%)					引張試験				へん平試験
	C	Si	Mn	P	S	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	降伏点 または耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)		
								11,12号試験片 縦方向	5号試験片 横方向	
STPG370	0.25以下	0.35以下	0.30~0.90	0.040以下	0.040以下	370以上	215以上	30以上	25以上	溶接部 2/3D
STPG410	0.30以下	0.35以下	0.30~1.00	0.040以下	0.040以下	410以上	245以上	25以上	20以上	母材部 1/3D

- (備考) 1. 厚さ8mm未満の管で、12号又は5号試験片を使用する場合の伸びの最小値はJIS G3454の参考表1によります。  
2. 伸びの値は25A以下の管については適用しません。ただし記録は保管しておきます。  
3. ご要望により呼び径40A以下の管は、へん平試験に替えて曲げ試験を実施いたします。

### 寸法・質量及び寸法許容差

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ									
			スケジュール20		スケジュール30		スケジュール40		スケジュール60		スケジュール80	
A	B		厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)	厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)	厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)	厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)	厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)
15	1/2	21.7					2.8	1.31				
20	3/4	27.2					2.9	1.74	3.4	2.00		
25	1	34.0					3.4	2.57	3.9	2.89	4.5	3.27
32	1-1/4	42.7					3.6	3.47	4.5	4.24		
40	1-1/2	48.6					3.7	4.10	4.5	4.89		
50	2	60.5	3.2	4.52			3.9	5.44				
65	2-1/2	76.3	4.5	7.97			5.2	9.12				
80	3	89.1	4.5	9.39			5.5	11.3				
90	3-1/2	101.6	4.5	10.8			5.7	13.5				
100	4	114.3	4.9	13.2			6.0	16.0	7.1	18.8	8.6	22.4
125	5	139.8	5.1	16.9			6.6	21.7	8.1	26.3	9.5	30.5
150	6	165.2	5.5	21.7			7.1	27.7	9.3	35.8	11.0	41.8
200	8	216.3	6.4	33.1	7.0	36.1	8.2	42.1	10.3	52.3	12.7	63.8
250	10	267.4	6.4	41.2	7.8	49.9	9.3	59.2	12.7	79.8		

(備考) 太枠内以外の寸法はあらかじめ御相談ください。

外径の許容差	厚さの許容差
25A以下 ±0.3mm	3mm未満 ±0.3mm
32A以上 ±0.8%	3mm以上 ±10%

\*電鍍鋼管は、水質によって電鍍部が溝状腐食を起こす場合がありますので、使用上水質にご注意下さい。





## JFE 溶接鋼管 株式会社

●ホームページ <http://www.jfe-wp.co.jp>

●本 社

〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町1-9-11 (NEWS日本橋堀留町5F)  
TEL.03 (5642) 9300 (代) FAX.03 (5642) 9301

●姉ヶ崎製造所

〒299-0107 千葉県市原市姉ヶ崎海岸7番地1号  
TEL.0436 (62) 8111 (代) FAX.0436 (62) 5814

ここに記載されている内容は、製品についての情報提供を目的としています。必ずしも保証品質として記述していない部分も含まれていますので、ご注文に際してはご確認ください。また、内容を改訂する場合がありますのでご了承ください。