



JFE 鋼管の  
**配管用鋼管**

JIS G3452 **SGP**  
JIS G3454 **STPG**

# 配管用炭素鋼鋼管

## JIS G3452 SGP

"ガス管"という名前で一般に広く使用されている鋼管で、使用圧力の比較的低い蒸気、水（上水道を除く）、油、ガス、空気等の輸送に使用される鋼管です。当社ではこの管については、黒管と白管（垂鉛めっき鋼管）を用意しております。

### 加工

ご希望により100A以下についてJIS B0203によるねじ加工を行います。

### 長さ

5,500mmを標準といたします。他の長さをご相談ください。

### 表示・荷姿

一本ずつ表示を行い、一時防錆塗油し、結束します。

表示例



JFE-WP JICQA QA0307018 SGP-E-G 08.02 150A×5500 8024200

### 化学成分及び機械的性質

種類の記号	化学成分(%)		引張試験			へん平試験
	P	S	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)		
				11,12号試験片 縦方向	5号試験片 横方向	
SGP	0.040以下	0.040以下	290以上	30以上	25以上	溶接部 2/3D

(備考) 1. 厚さ8mm未満の管で、12号又は5号試験片を使用する場合の伸びの最小値はJIS G3452の参考表1によります。  
2. 伸びの値は32A以下の管については適用しません。ただし記録は保管しておきます。  
3. ご要望により呼び径50A以下の管は、へん平試験に替えて曲げ試験を実施いたします。

### 寸法・質量及び寸法許容差

呼び方		外径 (mm)	外径の許容差		厚さ (mm)	厚さの許容差	ソケットを含まない 質量 (kg/m)
A	B		テーパねじを切る管	それ以外の管			
15	1/2	21.7	±0.5mm	±0.5mm	2.8		1.31
20	3/4	27.2	±0.5mm	±0.5mm	2.8		1.68
25	1	34.0	±0.5mm	±0.5mm	3.2		2.43
32	1-1/4	42.7	±0.5mm	±0.5mm	3.5		3.38
40	1-1/2	48.6	±0.5mm	±0.5mm	3.5		3.89
50	2	60.5	±0.5mm	±1%	3.8		5.31
65	2-1/2	76.3	±0.7mm	±1%	4.2	+規定しない -12.5%	7.47
80	3	89.1	±0.8mm	±1%	4.2		8.79
90	3-1/2	101.6	±0.8mm	±1%	4.2		10.1
100	4	114.3	±0.8mm	±1%	4.5		12.2
125	5	139.8	±0.8mm	±1%	4.5		15.0
150	6	165.2	±0.8mm	±1.6mm	5.0		19.8
175	7	190.7	±0.9mm	±1.6mm	5.3		24.2
200	8	216.3	±1.0mm	±0.8%	5.8		30.1
250	10	267.4	±1.3mm	±0.8%	6.6		42.4

\*電縫鋼管は、水質によって電縫部が溝状腐食を起こす場合がありますので、使用上水質にご注意下さい。

# 圧力配管用炭素鋼鋼管

## JIS G3454 STPG

350℃程度以下で使用する圧力配管に使用される鋼管です。

原則として黒管としますが、白管（亜鉛めっき鋼管）についてはご相談ください。

### 加工

ベベル加工についてはご相談ください。

### 長さ

5,500mmを標準といたします。他の長さはお相談ください。

### 表示・荷姿

一本ずつ表示を行い、一時防錆塗油し、結束します。

表示例



JFE-WP JICQA QA0307018 STPG370-E-G 08.02 150A×SCH40×5500 8024300

### 化学成分及び機械的性質

種類の記号	化学成分 (%)					引張試験				へん平試験
	C	Si	Mn	P	S	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	降伏点 または耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)		
								11,12号試験片 縦方向	5号試験片 横方向	
STPG370	0.25以下	0.35以下	0.30~0.90	0.040以下	0.040以下	370以上	215以上	30以上	25以上	溶接部 2/3D 母材部 1/3D
STPG410	0.30以下	0.35以下	0.30~1.00	0.040以下	0.040以下	410以上	245以上	25以上	20以上	

- (備考) 1. 厚さ8mm未満の管で、12号又は5号試験片を使用する場合の伸びの最小値はJIS G3454の参考表1によります。  
 2. 伸びの値は25A以下の管については適用しません。ただし記録は保管しておきます。  
 3. ご要望により呼び径40A以下の管は、へん平試験に替えて曲げ試験を実施いたします。

### 寸法・質量及び寸法許容差

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ									
			スケジュール20		スケジュール30		スケジュール40		スケジュール60		スケジュール80	
A	B		厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)	厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)	厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)	厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)	厚さ (mm)	単位質量 (kg/m)
15	1/2	21.7					2.8	1.31				
20	3/4	27.2					2.9	1.74	3.4	2.00		
25	1	34.0					3.4	2.57	3.9	2.89	4.5	3.27
32	1-1/4	42.7					3.6	3.47	4.5	4.24		
40	1-1/2	48.6					3.7	4.10	4.5	4.89		
50	2	60.5	3.2	4.52			3.9	5.44				
65	2-1/2	76.3	4.5	7.97			5.2	9.12				
80	3	89.1	4.5	9.39			5.5	11.3				
90	3-1/2	101.6	4.5	10.8			5.7	13.5				
100	4	114.3	4.9	13.2			6.0	16.0	7.1	18.8	8.6	22.4
125	5	139.8	5.1	16.9			6.6	21.7	8.1	26.3	9.5	30.5
150	6	165.2	5.5	21.7			7.1	27.7	9.3	35.8	11.0	41.8
200	8	216.3	6.4	33.1	7.0	36.1	8.2	42.1	10.3	52.3	12.7	63.8
250	10	267.4	6.4	41.2	7.8	49.9	9.3	59.2	12.7	79.8		

(備考) 太枠内以外の寸法はあらかじめ御相談ください。

外径の許容差	厚さの許容差
25A以下 ±0.3mm	3mm未満 ±0.3mm
32A以上 ±0.8%	3mm以上 ±10%

\*電縫鋼管は、水質によって電縫部が溝状腐食を起こす場合がありますので、使用上水質にご注意下さい。



# JFE 鋼管 株式会社

●ホームページ <http://www.jfe-wp.co.jp>

●本社・工場

〒299-0107 千葉県市原市姉崎海岸7番地1号  
TEL.0436(62)8111(代) FAX.0436(62)5814

●東京事務所

〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2-7-3(タームスビル6F)  
TEL.03(5298)0101(代) FAX.03(5298)0102

ここに記載されている内容は、製品についての情報提供を目的としています。必ずしも保証品質として記述していない部分も含んでいますので、ご注文に際してはご確認ください。また、内容を改訂する場合がありますのでご了承ください。

このカタログは再生紙を使用しています。

